

GYPSUM.

CEMENTOSKIN®

Scheda tecnica

CEMENTOSKIN® - Scheda tecnica

- **Revisione** 24/04/2020

- **Licenziatario:** Gypsum srl, Via C.A. Dalla Chiesa snc, 24048 Treviolo (BG)

- **Fabbricante:** Gypsum srl, Via C.A. Dalla Chiesa snc, 24048 Treviolo (BG)

Il materiale

Prodotto ad alte prestazioni, ottenuto con una miscela di cemento, inerti selezionati e additivi specifici, può essere rinforzato in fase di produzione con rete in fibra di vetro e/o con speciali fibre in acciaio e viene modellato con qualsiasi forma.

Cementoskin® ha una resistenza al fuoco di classe A1.

Il prodotto

Cementoskin® è una nuova ed evoluta forma cemento lavabile ad alte prestazioni, colorato in pasta con ossidi di ferro, con il quale si ricavano manufatti dotati di un aspetto delicato, la cui morbidezza viene rivelata da una superficie che offre una sensazione visiva e tattile simile al velluto. Il colore si unisce al cemento in un rapporto organico e gentile, allontanando la tradizionale percezione di un materiale grezzo e donando una dimensione preziosa.

Cementoskin® è un materiale per l'architettura e il design, la cui composizione chimica, unitamente ai trattamenti superficiali che vengono applicati in fabbrica, rendono il cemento resistente allo sporco, consentendone il lavaggio anche in caso di macchie generate da sostanze liquide (acqua, caffè, olio, vino, Coca Cola, limone, ecc.). Le sue caratteristiche rendono questo materiale particolarmente tenace, quasi impermeabile, resistente all'abrasione, ai cicli di gelo/disgelo, alla salsedine, all'attacco chimico (anche di sostanze acide).

Cementoskin® è adatto al mercato home e contract, per applicazioni indoor e outdoor, per l'architettura e l'industrial design, viene lavorato per colatura in stampo e si possono realizzare elementi di ogni forma. E' particolarmente indicato per la fabbricazione di rivestimenti per pavimenti e pareti, di lavabi, piatti doccia, vasche da bagno, piani di cucine, lampade, tavoli, panche, vasi, oggetti, ecc.

La fase di lavorazione prevede dosaggi accurati di materie prime, additivi e sostanze coloranti, garantiti da attrezzature di precisione; tuttavia la colorazione presenta una piacevole discromia tra i manufatti del stesso colore: questa è una caratteristica peculiare del cemento quale materiale naturale.

La finezza del materiale garantisce la riproduzione fedele di ogni dettaglio, rendendo possibile la realizzazione di qualsiasi oggetto.

Il materiale può essere rinforzato in fase di produzione con rete in fibra di vetro e/o con speciali fibre in acciaio. Le decisioni riguardo lo spessore del manufatto (minimo 10 mm), la necessità di utilizzare un'armatura e la tipologia della stessa, vengono prese in base alla nostra esperienza, in funzione del tipo di oggetto da produrre per forma, dimensione e destinazione d'uso. L'armatura in ferro è rigorosamente evitata, in modo di prevenire ogni problema annesso all'impiego della stessa.

Il progetto

Gypsum lavora al fianco di architetti e designer per dare il giusto supporto tecnico in fase di progettazione dell'opera, studiando la richiesta del cliente per fornire le indicazioni costruttive dei manufatti, l'eventuale scomposizione in parti degli stessi ed il corretto sistema di messa in opera.

Il nostro personale tecnico potrà affiancare il progettista attraverso disegni Autocad e/o elaborazione di disegni 3D, nonché tramite campioni fisici.

Che si tratti di realizzare un singolo pezzo o di una produzione in serie, siamo in grado di garantire un costante ed alto standard qualitativo sul prodotto.

Caratteristiche tecniche

I materiali impiegati durante la produzione sono frutto di una lunga ricerca, per questo ogni materia prima e ogni additivo vengono scelti con cura e acquistati da fornitori che sono in grado di garantirci l'approvvigionamento di materiali di qualità costante.

Massa volumica apparente	UNI EN 14617-1	1844 kg/mc
Assorbimento d'acqua	UNI EN 14617-1	1,03% (dopo 192 ore)
Resistenza alla flessione	UNI EN 14617-2	$R_{ff}=8,64$ N/mm ² (spessore 16 mm)
Resistenza all'abrasione	UNI EN 14617-4	26 mm
Resistenza all'urto	UNI EN 14617-9	$W = 1,716$ J (spessore 16 mm)
Resistenza al gelo/disgelo	UNI EN 14617-5	$KM_{f25} = 111$ (dopo 25 cicli)
Resistenza agli sbalzi termici	UNI EN 14617-6	$\Delta m\% = 0\%$ $\Delta R_{f,20\%} = -7,6\%^*$
Resistenza allo scivolamento	UNI EN 14231	asciutto SRV=85 / bagnato SRV=55
Coefficiente di attrito dinamico	B.C.R.A.	asciutto μ 0,74 / bagnato μ 0,80
Resistenza allo scivolamento	DIN 51130	$9,6^\circ = R9$
Dilatazione termica lineare	UNI EN 10545-8	12,8 [10 ⁻⁶ /°C]
Resistenza all'attacco chimico	UNI EN 14617-10	resistente
Resistenza alle macchie	UNI EN ISO 10545-14	tutte le macchie = 5 / iodio = 1
Resistenza ai liquidi diversi dall'acqua	UNI EN ISO 2812-1	resistente
Resistenza alla nebbia salina	UNI EN ISO 14147	integro (dopo 60 cicli)

*(il segno negativo indica un incremento delle prestazioni)

Modalità di utilizzo

I manufatti vanno conservati in luogo coperto, devono essere movimentati con cura e devono essere posati a breve giro una volta che vengono tolti dagli imballi.

Si rende necessaria una verifica del sito per stabilire che ci siano le condizioni per poter utilizzare il prodotto, tenendo in considerazione anche le tolleranze di settore che interessano la produzione.

Note

Siamo a completa disposizione per ogni approfondimento.

Gypsum si riserva la facoltà di modificare il contenuto della presente scheda senza preavviso.