

GYPSUM.

GESSORESINA

Scheda tecnica

GESSORESINA - Scheda tecnica

- **Revisione** 24/04/2020

- **Fabbricante:** Gypsum srl, Via C.A. Dalla Chiesa snc, 24048 Treviolo (BG)

Il materiale

Prodotto ottenuto dalla miscela di una particolare selezione di gesso alfa emidrato con polimero specifico, rinforzato in fase di produzione con una speciale fibra di vetro, che viene modellato con qualsiasi forma e dimensione.

Gessoresina ha una resistenza al fuoco di classe A1

Il prodotto

Gessoresina è un gesso ad alto contenuto tecnologico, adatto alla realizzazione di manufatti che presentano caratteristiche di durezza, di resistenza alla flessione, all'abrasione, all'acqua, e alla temperatura che non si possono trovare in nessun gesso naturale. La presenza del polimero, selezionato e dosato con grande attenzione, nonché la qualità e quantità dell'armatura in fibra di vetro utilizzata, aumentano le prestazioni del gesso, rendendo possibile la realizzazione di manufatti di ogni forma e dimensione, partendo da spessori ridottissimi che risultano straordinariamente resistenti e flessibili.

Gessoresina è particolarmente adatto alla fabbricazione di elementi decorativi non strutturali per interni quali caminetti, decorazioni per porte, boiserie, battiscopa, colonne, ecc, ma si presta anche come materiale adatto alla realizzazione di elementi decorativi per esterni coperti, per la fabbricazione di lampade e oggetti di arredo, oppure per il settore della scenografia.

Il manufatti vengono realizzati per colatura in stampo e la finezza del materiale garantisce la riproduzione fedele di ogni dettaglio.

Gessoresina è conforme alla norma europea EN 13279-1.

I prodotti arrivano in cantiere pronti all'uso e, una volta posati e stuccati sui giunti, si possono verniciare con qualsiasi tipo di vernice.

L'armatura di rinforzo è costituita da una particolare fibra di vetro che garantisce alte prestazioni con spessori molto sottili: già con 4/5 millimetri di spessore si ottengono risultati straordinari. L'armatura può essere implementata con i consueti sistemi usati per gli altri tipi di gesso e sono:

- tondini in acciaio: in aggiunta alla fibra di vetro, ove necessario vengono posizionati all'interno del getto, opportunamente posizionati ed in quantità necessaria secondo la nostra esperienza. Oltre ad irrobustire il manufatto, i tondini in acciaio ne consentono la sospensione in fase di messa in opera, questi vengono solitamente inseriti in elementi prefabbricati quali controsoffitti, cupole, colonne, manufatti di grande dimensione, ecc.
- legno: oltre ai rinforzi elencati in precedenza, se necessario e in base alla nostra esperienza, può essere disposta un'armatura in legno che irrobustisce il manufatto, consentendone il trasporto e la movimentazione in totale sicurezza.
- tubolare zincato: oltre ai rinforzi elencati in precedenza, si può fissare al manufatto una struttura metallica composta da tubolari zincati diam. 20 mm che vengono sagomati a mano. Questo tipo di armatura, oltre ad irrobustire il manufatto, ne garantisce la tenuta geometrica anche in caso di elementi di grande dimensione, facilitandone il trasporto, la movimentazione e la messa in opera.

- Carpenteria metallica: se richiesto dal progetto, o in base alla nostra esperienza, in fase di produzione si può fissare al manufatto una carpenteria metallica tubolare zincata opportunamente dimensionata, che consente di fissare il manufatto a strutture metalliche predisposte in cantiere. Questo è il sistema ideale per la messa in opera di manufatti, anche di grandi dimensioni, in cantieri navali, cantieri edili, per scenografie, ecc.

Il ciclo produttivo prevede l'asciugatura forzata e controllata dei manufatti in apposito essiccatoio ad aria calda (circa 50°C), in modo di consentire la corretta reticolazione dei materiali impiegati e quindi di garantire il raggiungimento delle prestazioni meccaniche finali.

Il progetto

Gypsum lavora al fianco di architetti e designer per dare il giusto supporto tecnico in fase di progettazione dell'opera, studiando la richiesta del cliente per fornire le indicazioni costruttive dei manufatti, l'eventuale scomposizione in parti degli stessi ed il corretto sistema di messa in opera.

Il nostro personale tecnico potrà affiancare il progettista attraverso disegni Autocad e/o elaborazione di disegni 3D, nonché tramite campioni fisici.

Che si tratti di realizzare un singolo pezzo o di una produzione in serie, siamo in grado di garantire un costante ed alto standard qualitativo sul prodotto.

Caratteristiche tecniche

I materiali impiegati durante la produzione sono frutto di una lunga ricerca, per questo ogni materia prima e ogni additivo vengono scelti con cura e acquistati da fornitori che sono in grado di garantirci l'approvvigionamento di materiali di qualità costante.

Le caratteristiche tecniche dipendono dal tipo di gesso base utilizzato: l'additivazione con il polimero in fase di impasto e il tipo di armatura impiegato aumentano in modo sostanziale le caratteristiche tecniche del materiale di base.

Modalità di utilizzo

I manufatti vanno conservati in luogo coperto, devono essere movimentati con cura e devono essere posati a breve giro una volta che vengono tolti dagli imballi.

Si rende necessaria una verifica del sito per stabilire che ci siano le condizioni per poter utilizzare il prodotto, tenendo in considerazione anche le tolleranze di settore che interessano la produzione.

Note

Siamo a completa disposizione per ogni approfondimento.

Gypsum si riserva la facoltà di modificare il contenuto della presente scheda senza preavviso.