

GYP SUM.

CEMENTOLIGHT®

Scheda tecnica

Revisione: 24/04/2020

Licenziatario: GYP SUM s.r.l.

Fabbricante: GYP SUM s.r.l.

Il materiale

Prodotto alleggerito, ottenuto con una miscela di cemento, cariche alleggerenti selezionate e additivi specifici, rinforzato in fase di produzione con rete in fibra di vetro e/ o con speciali fibre in acciaio e viene modellato con qualsiasi forma.

Cementolight® ha una resistenza al fuoco di classe A1.

Il prodotto

Cementolight® è un cemento appositamente formulato per la realizzazione di pannelli di grande formato a basso spessore (15-18 mm) per il rivestimento delle facciate, nonché per la produzione di elementi architettonici non strutturali. Il peso è estremamente ridotto, fino ad un terzo del cemento tradizionale, il che permette la posa dei manufatti in modo semplice e agevole rispetto al calcestruzzo, riducendo di molto il carico strutturale sugli edifici. Nonostante sia molto leggero, il materiale è molto resistente e nella versione Cementolight® 1000 presenta caratteristiche meccaniche simili a quelle di un cemento da costruzione. Cementolight® risulta particolarmente adatto anche alla produzione di elementi per il settore dell'industria design quali lampade, panche, sassi artificiali, vasi, oggetti, ecc., è quindi adatto al mercato home e contract, per applicazioni indoor e outdoor, viene lavorato per colatura in stampo e si possono realizzare elementi di ogni forma. Il materiale può essere colorato in pasta con ossidi di ferro, la superficie può essere liscia o presentare una leggera texture setosa, l'aspetto del prodotto finale risulta materico e corposo. In fase di produzione si effettua un ciclo di trattamento impregnante superficiale che rende il cemento resistente allo sporco, ai cicli di gelo/disgelo, alla salsedine, all'attacco chimico (anche di sostanze acide).

GYP SUM s.r.l.

Sede legale: Via Verdi 14 - 24121 Bergamo - Italy

Sede operativa: Via C.A. Dalla Chiesa s.n. / Via degli Assini 32 - 24048 Treviolo (BG) - Italy

T. +39 (0)35200085 - info@gypsum-arte.com - www.gypsum-arte.com

La fase di lavorazione prevede dosaggi accurati di materie prime, additivi e sostanze coloranti, garantiti da attrezzature di precisione; tuttavia la colorazione presenta una piacevole discromia tra i manufatti del stesso colore: questa è una caratteristica peculiare del cemento quale materiale naturale. La finezza del materiale garantisce la riproduzione fedele di ogni dettaglio, rendendo possibile la realizzazione di qualsiasi oggetto.

Il materiale viene rinforzato in fase di produzione con rete in fibra di vetro e/o con speciali fibre in acciaio. Le decisioni riguardo lo spessore del manufatto e la tipologia dell'armatura stessa, vengono prese in base alla nostra esperienza, in funzione del tipo di oggetto da produrre per forma, dimensione e destinazione d'uso. L'armatura in ferro è preferibilmente evitata, in modo di prevenire ogni problema annesso all'impiego della stessa.

Il progetto

GYPSUM lavora al fianco di architetti e designer per dare il giusto supporto tecnico in fase di progettazione dell'opera, studiando la richiesta del cliente per fornire le indicazioni costruttive dei manufatti, l'eventuale scomposizione in parti degli stessi ed il corretto sistema di messa in opera.

Il nostro personale tecnico potrà affiancare il progettista attraverso elaborazione di disegni CAD 2D e/o 3D, nonché tramite campioni fisici.

Che si tratti di realizzare un singolo pezzo o di una produzione in serie, siamo in grado di garantire un costante ed alto standard qualitativo sul prodotto.

Caratteristiche tecniche

I materiali impiegati durante la produzione sono frutto di una lunga ricerca, per questo ogni materia prima e ogni additivo vengono scelti con cura e acquistati da fornitori che sono in grado di garantirci l'approvvigionamento di materiali di qualità costante.

CEMENTOLIGHT 825

Massa volumica apparente	UNI EN 14617-1	824,2 kg/mc
Assorbimento d'acqua	UNI EN 14617-1	11,22% (dopo 528 ore)
Resistenza alla flessione	UNI EN 14617-2	$R_{tf}=5,14$ N/mm ² (spessore 30 mm)
Resistenza alla compressione	UNI EN 14617-15	15,91 N/mm ²
Resistenza all'urto	UNI EN 14617-9	$W = 7,231$ J (spessore 40 mm)
Resistenza al gelo/disgelo	UNI EN 14617-5	$KM_{f25} = 105$ (dopo 25 cicli)
Dilatazione termica lineare	UNI EN 10545-8	6,44 [10 ⁻⁶ /°C]

GYPSUM s.r.l.

Sede legale: Via Verdi 14 - 24121 Bergamo - Italy

Sede operativa: Via C.A. Dalla Chiesa s.n. / Via degli Assini 32 - 24048 Treviolo (BG) - Italy

T. +39 (0)35200085 - info@gypsum-arte.com - www.gypsum-arte.com

Resistenza alla nebbia salina	UNI EN ISO 14147	integro (dopo 60 cicli)
CEMENTOLIGHT 1000		
Massa volumica apparente	UNI EN 14617-1	1012,5 kg/mc
Assorbimento d'acqua	UNI EN 14617-1	10,11% (dopo 528 ore)
Resistenza alla flessione	UNI EN 14617-2	$R_{tf}=3,74$ N/mm ² (spessore 30 mm)
Resistenza alla compressione	UNI EN 14617-15	25,80 N/mm ²
Resistenza all'urto	UNI EN 14617-9	W = 8,458 J (spessore 40 mm)
Resistenza al gelo/disgelo	UNI EN 14617-5	KM _{f25} = 116 (dopo 25 cicli)
Dilatazione termica lineare	UNI EN 10545-8	10,04 [10 ⁻⁶ /°C]
Resistenza alla nebbia salina	UNI EN ISO 14147	integro (dopo 60 cicli)

Modalità di utilizzo

I manufatti vanno conservati in luogo coperto, devono essere movimentati con cura e devono essere posati a breve giro una volta che vengono tolti dagli imballi.

Si rende necessaria una verifica del sito per stabilire che ci siano le condizioni per poter utilizzare il prodotto, tenendo in considerazione anche le tolleranze di settore che interessano la produzione.

Note

Siamo a completa disposizione per ogni approfondimento.

GYP SUM s.r.l. si riserva la facoltà di modificare il presente documento in qualsiasi momento e senza preavviso.